

QINEO

QINEO Pulse Pro



QINEO Pulse Pro – mehr Power für das Pulsschweißen

MSG-Puls-Schweißstromquelle mit externem Drahtantrieb

CLOOS

Weld your way.

350 A
60% ED

450 A
60% ED

600 A
60% ED



QINEO Pulse Pro – mehr Power für das Pulsschweißen

Vielseitigkeit und Präzision sind die entscheidenden Voraussetzungen für erfolgreiches Pulsschweißen. Und zwar in jeder Leistungsklasse. Ob 350 A, 450 A oder 600 A: Jede QINEO Pulse Pro bietet fünf verschiedene Schweißprozesse für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten. Die QINEO Pulse Pro ist mit einem Synergiemodus und zwei Feinabgleichen ausgestattet. Damit lassen sich die Synergiekennlinien optimal an äußere Einflüsse anpassen.

- **Leistungsstark und vielseitig:** Drei Leistungsklassen mit sieben verschiedenen Schweißprozessen
- **Präzision durch Technologie:** Zwei autarke Feinabgleiche für den perfekten Lichtbogen
- **Kompensation** der Einflüsse des äußeren Schweißstromkreises
- **Höchste Qualität:** Optimale Zünd- und Schweißeigenschaften
- **Flexibilität:** Bedienfeld je nach Bedarf in Stromquelle, Drahtantrieb oder Fernbedienung



Bedienmodul MasterPlus

Manuelles Schweißen in Perfektion

- Intuitive Bedienung
- Jobfavoriten
- Speicher für 4 Schweißkreise



Bedienmodul Premium

Automatisch anspruchsvoll

- Intuitive Bedienung
- Diagnosefunktionen
- Speicher für 4 Schweißkreise

	Pulse 351 Pro	Pulse 451 Pro	Pulse 601 Pro
Schweißstrom	40 A - 350 A	40 A - 450 A	40 A - 600 A
Schweißstrom bei 60 % ED	350 A / 31,5 V	450 A / 36,5 V	600 A / 44 V
Schweißstrom bei 100 % ED	270 A / 27,5 V	350 A / 31,5 V	465 A / 37,5 V
Leerlaufspannung	75 V	75 V	87 V
Netzspannung	400 V / 50 Hz / 3-phasig	400 V / 50 Hz / 3-phasig	400 V / 50 Hz / 3-phasig
Sonderspannungen	380 V / 415 V / 440 V / 480 V / 500 V	380 V / 415 V / 440 V / 480 V / 500 V	380 V / 415 V / 440 V / 480 V / 500 V
Anschlusskabel	4 x 4 mm ²	4 x 6 mm ²	4 x 10 mm ²
Netzabsicherung	25 A	32 A	50 A
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Isolationsklasse	F	F	F
Kühlart	F	F	F
Abmessungen L/B/H (ohne Drahtantrieb)	1226 x 630 x 741 mm	1226 x 630 x 741 mm	1226 x 630 x 741 mm
Gewicht (ohne Drahtantrieb)	181 kg	194 kg	234 kg
Maximale Spurbreite	ca. 552 mm	ca. 552 mm	ca. 552 mm
Betriebsarten	2-Takt, 4-Takt, Super 4-Takt, Punkten/Intervall, Externer Start (bei Bedienmodulen MASTER PLUS und PREMIUM)		



Drahtantriebe

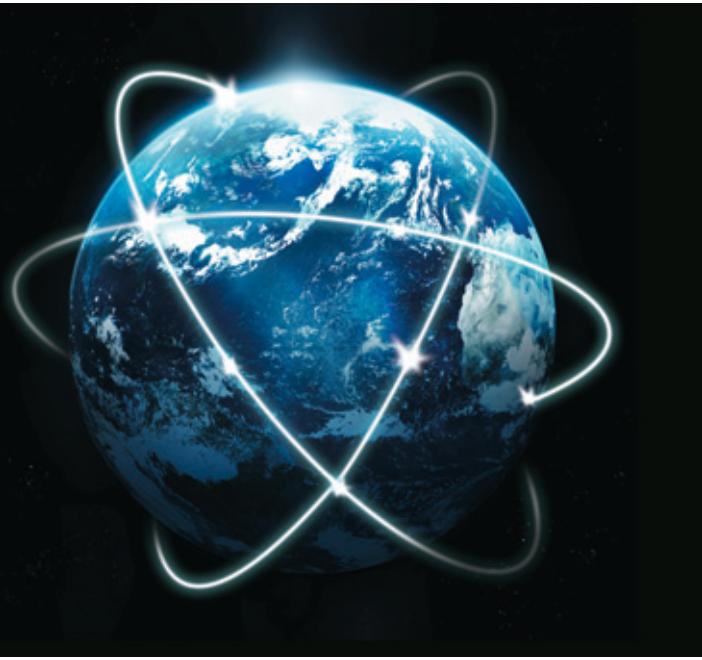
QINEO QWD-M

QINEO QWD-P

QINEO QWD-A

Drahtfördergeschwindigkeit	max. 24 m / min	max. 24 m / min	max. 30 m / min
Abmessungen L/B/H	620 / 385 / 255 mm	674 / 260 / 450 mm	350 / 270 / 230 mm
Gewicht	21,1 kg	12,8 kg	7,5 kg
Drahtdurchmesser	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm

Weltweit!



Carl Cloos Schweißtechnik GmbH
Hauptverwaltung: Carl-Cloos-Straße 1
Zentrallager: Carl-Cloos-Straße 6
35708 Haiger
GERMANY

Tel.: +49 (0)2773 85-0
Fax: +49 (0)2773 85-275
E-Mail: info@cloos.de

CLOOS

Weld your way.