

QINEO

QINEO CHAMP PRO



QINEO CHAMP PRO – Quantensprung im Hightech-Schweißen

MSG-Puls-Schweißstromquelle mit AC/DC-Technologie und externem Drahtantrieb

CLOOS

Weld your way.

QINEO CHAMP PRO

450 A
60% ED

600 A
60% ED



QINEO CHAMP PRO – Quantensprung im Hightech-Schweißen

Wirtschaftlich, präzise, vielseitig – diese Hightech-Anlage erfüllt höchste Ansprüche. In jeder Leistungsklasse und bei komplexen Aufgabenstellungen. Ob 450 A oder 600 A: Jede QINEO CHAMP PRO bietet viele verschiedene Schweißprozesse für die unterschiedlichsten Anwendungsmöglichkeiten, Werkstoffe und Blechdicken. Mehr Flexibilität durch die freie Anpassung von Kennlinien, exzellente Schweißeigenschaften, niedrige Betriebskosten – all diese Eigenschaften vereint die QINEO CHAMP PRO zu einer State-of-the-Art-Lösung für eine neue Dimension der Schweißtechnik. Der Schweißprozess Cold Weld mit einem Wechselstrom-(AC)-Lichtbogen ist mit der QINEO CHAMP PRO möglich - besonders vorteilhaft für das Schweißen von Aluminium.

- **Höchste Flexibilität:** Freie Anpassung von Kennlinien und Regelparametern im Einzelparametermodus
- **Beste Prozessqualität:** Hightech für ausgezeichnete Schweißergebnisse
- **Einfach und intuitiv:** Übersichtliches Bedienfeld mit umfangreichen Funktionen
- **Niedrige Betriebskosten:** Energiesparender Standby-Modus
- **Kompatibel:** Sichere Kommunikation mit Schweißrobotern über standardisierte Feldbussysteme
- **Verschiedene Roboter-Schnittstellen verfügbar**



Bedienung MasterPlus

- **Intuitive Bedienung:** Übersichtliches Display und Schnellspeicher für maximale Benutzerfreundlichkeit
- **Jobspeicher:** Eine Vielzahl von Schweißparametersätzen sichert die Schweißqualität
- **Flexibel einsetzbar:** Geeignet für manuelle und automatisierte Anwendung



Bedienung Premium

- **Intuitive Bedienung:** Übersichtliches Display mit seitlichen Funktionstasten
- **Umfangreiche Funktionen:** Für jede Schweißaufgabe die richtige Einstellung
- **Großer Funktionsumfang:** Automatisiertes Schweißen auf höchstem Niveau

QINEO CHAMP Pro

CHAMP 451 PRO

CHAMP 601 PRO

Schweißstrom	40 A - 450 A	40 A - 600 A
Schweißstrom bei 60 % ED	450 A / 36,5 V	600 A / 44 V
Schweißstrom bei 100 % ED	350 A / 31,5 V	500 A / 39 V
Leerlaufspannung	75 V	88 V
Netzspannung	400 V / 50 Hz / 3-phasisig	400 V / 50 Hz / 3-phasisig
Sonderspannungen	380 V, 415 V, 440 V, 480 V, 500 V	380 V, 415 V, 440 V, 480 V, 500 V
Anschlusskabel	4 x 6 mm ²	4 x 10 mm ²
Netzabsicherung	32 A	50 A
Schutztart	IP 23	IP 23
Isolationsklasse	F	F
Kühlart	F	F
Abmessungen L/B/H (ohne Drahtantrieb)	1226 x 630 x 741 mm	1226 x 630 x 741 mm
Gewicht (ohne Drahtantrieb)	204 kg	244 kg
Maximale Spurbreite	ca. 552 mm	ca. 552 mm



Drahtantriebe

WIRE DRIVE Metal

QINEO QWD-AR

QINEO QWD-A

Drahtfördergeschwindigkeit	max. 24 m / min	max. 24 m / min	max. 24 m / min
Abmessungen L/B/H	620 / 385 / 255 mm	320 / 200 / 200 mm	350 / 270 / 230 mm
Gewicht	21,1 kg	7,5 kg	12,8 kg
Drahtdurchmesser	0,8.. 2,0 mm	0,8 - 2,4 mm	0,8 - 2,4 mm

Weltweit!



Carl Cloos Schweißtechnik GmbH
Hauptverwaltung: Carl-Cloos-Straße 1
Zentrallager: Carl-Cloos-Straße 6
35708 Haiger
GERMANY

Telefon +49 (0)2773 85-0
Telefax +49 (0)2773 85-275
E-Mail info@cloos.de

Austria
CLOOS Austria GmbH
A-2362 Biedermannsdorf
www.cloos.co.at

Belgium/Netherlands/Luxembourg
CLOOS Benelux N.V.
B-3300 Tienen
www.cloos.be

Brazil
CLOOS Técnica em Soldagem
Guarulhos / São Paulo
07240-180
www.cloos.com.br

China
CLOOS Welding Technology (Beijing) Ltd.
Beijing 101113
www.cloos.cn

Czech Republic
CLOOS Praha GmbH
CZ-25242 Jesenice
www.cloos.cz

Great Britain
CLOOS UK Ltd.
GB-Wolverhampton WV 10 6 HR
www.cloos.co.uk

India
CLOOS India Welding Technologies Pvt
Ltd.
PUNE 411 014
www.cloos.in

Mexico
CLOOS Robotic de Mexico
Apodaca, N.L. México
CL.66000
www.cloos.com.mx

Russia
OOO CLOOS Vostok
RU-125445 Moskau
www.cloos.ru

Switzerland
CLOOS Electronic GmbH
CH-2400 Le Locle
www.cloos.ch

Turkey
CLOOS Kaynak Teknik Sanayi Ltd. Sti.
41400 Gebze Kocaeli Türkiye
www.cloos.com.tr

USA
CLOOS Robotic Welding Inc.
USA-Schaumburg, Illinois 60193
www.cloosrobot.com

CLOOS

Weld your way.